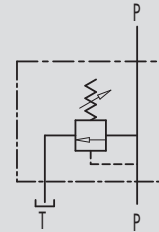




## 4.1 - VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE LEGGERE

### 4.1 - LIGHT RELIEF VALVES

TIPO/TYPE  
VMP LSCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**

**Corpo:** acciaio zincato

**Componenti interni:** acciaio temprato termicamente e rettificato

**Guarnizioni:** BUNA N standard

**Tenuta:** a cono guidato. Trafilamento trascurabile

**MONTAGGIO:**

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

**A RICHIESTA:**

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T specificando il valore di taratura)

**USE AND OPERATION:**

The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

**MATERIALS AND FEATURES:**

**Body:** zinc-plated steel

**Internal parts:** hardened and ground steel

**Seals:** BUNA N standard

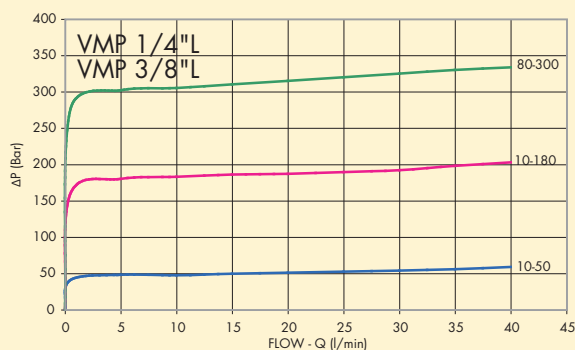
**Poppet type:** minor leakage.

**APPLICATIONS:**

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

**ON REQUEST:**

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T: please specify the desired setting)

PRESSIONE/PORTATA  
PRESSURE/FLOWTemperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE  
CODE

SIGLA  
TYPE

PORTATA MAX  
MAX FLOW  
Lt./min

**V0689**

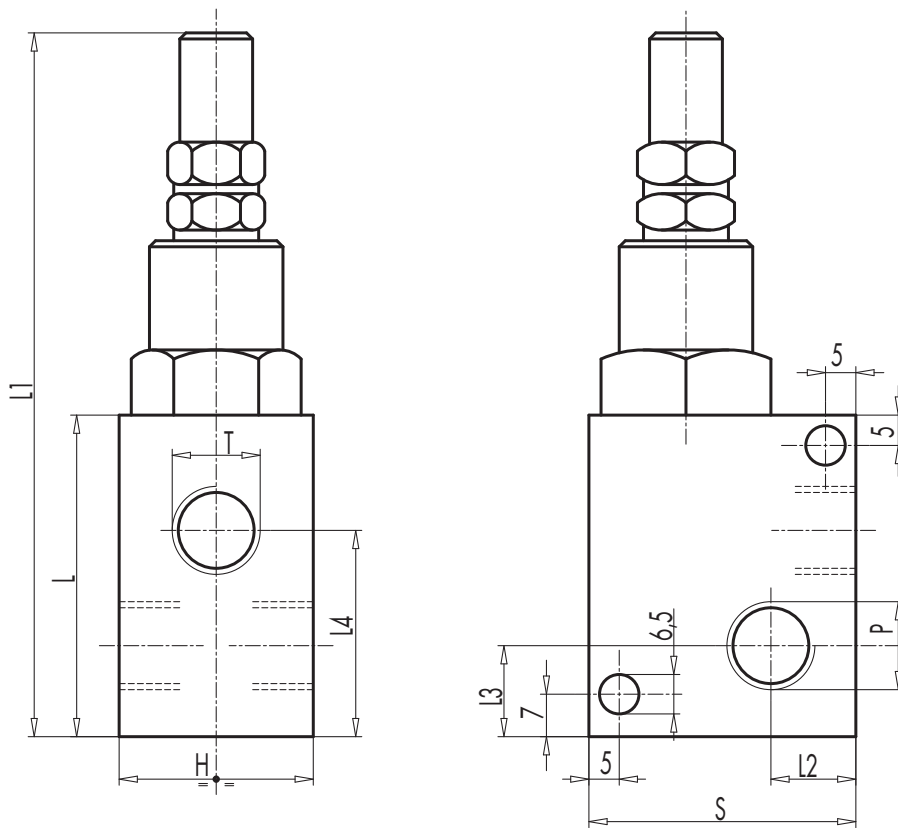
VMP 1/4" L

30

**V0690**

VMP 3/8" L

40



4

CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T	L	L1	L2	L3	L4	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
<b>V0689</b>	VMP 1/4" L	G 1/4"	52	114	12	13	34	30	40	0,474
<b>V0690</b>	VMP 3/8" L	G 3/8"	55	117	12	15	35,5	30	40	0,472

### MOLLE • SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
10 - 180 STANDARD	40	100
80 - 300	50	150

\*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min \*For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

### REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura Sealing cap